

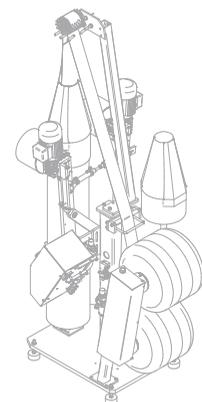
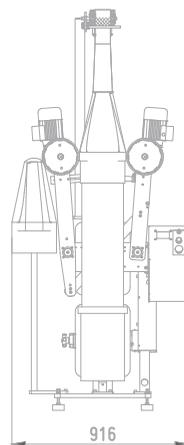
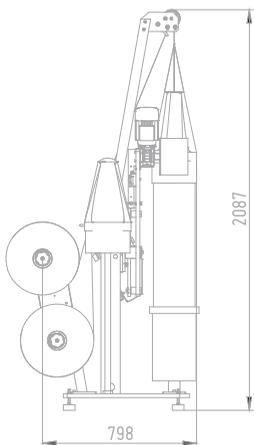


Lluís Companys, 13 - 15  
08339 Vilassar de Dalt,  
Barcelona, España

Tel. +34 937 509 431  
[www.daumar.com](http://www.daumar.com)  
[sales@daumar.com](mailto:sales@daumar.com)

# CM-68

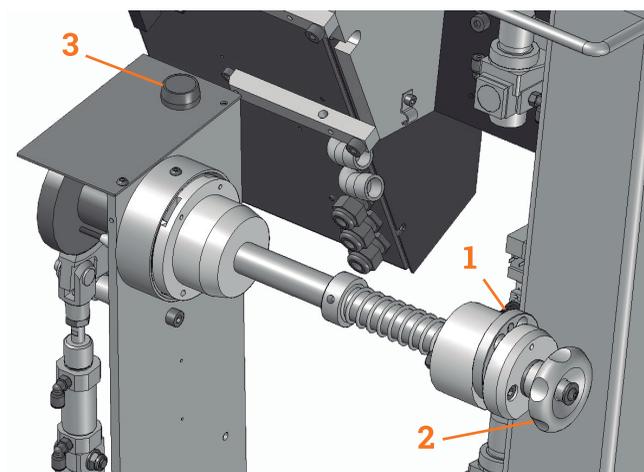
Cargadora de Malla



La CM-68 es una cargadora de malla automática para los diferentes tubos existentes en el mercado.

### CARGA DE MALLA

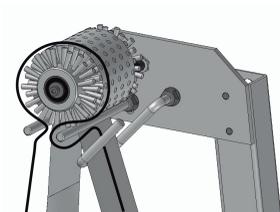
En la CM68 se sitúan dos soportes independientes para sendas bobinas de malla. Introduzca completamente la bobina en el soporte escogido, desplace el tope fijador (1) y haga girar el volante (2) hasta que la bobina esté perfectamente sujeta. Seguidamente pulse el botón (3) para liberar el freno que sujeta la bobina y guiar la malla hasta el tubo.



Asegúrese que el tubo de malla está correctamente situado en el soporte de la CM68 y el cono de carga está igualmente bien emplazado. Pase la malla hasta el cono de carga, según el dibujo, a través de la guía y el cepillo. Asegúrese que la malla está correctamente emplazada debajo de los rodillos de goma.

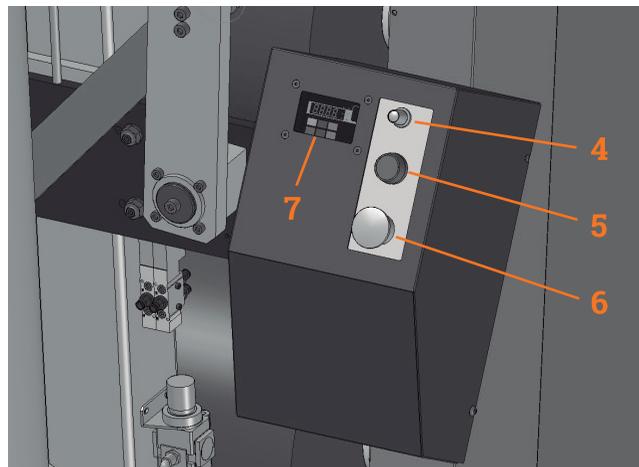
### Programación de La Cantidad de Malla

Para programar la cantidad de metros de malla deseados haga girar el regulador (4). El número que aparece en el display (7) indica los metros de malla que se cargarán en el tubo.



### Puesta en Marcha del Proceso de Carga

Para iniciar el proceso de carga pulse el botón (5). Automáticamente los rodillos se situarán sobre el cono de carga y comenzará la alimentación de malla, el led (5) se iluminará y el display irá descontando los metros de malla.



### PARO DEL PROCESO DE CARGA

**PARO CONTROLADO:** Pulse el botón (5) para interrumpir el proceso de carga, los rodillos reducirán gradualmente su velocidad, y cuando se detengan completamente éstos, se separarán del cono de carga.

**PARO DE EMERGENCIA:** Pulse el botón (6) en el caso de tener que parar la máquina inmediatamente. Atención, esto puede causar roturas o carreras en la malla.

### Paro por Alarma

La CM68 puede alarmarse o dejar de funcionar si la malla se atasca, los cepillos no traccionan, etc. Si esto ocurre, los rodillos no se separarán y el botón (5) permanecerá iluminado. Se deberá reiniciar el proceso de carga después de identificar la causa del paro y corregirlo.

### Reinicio tras Alarma

Hay dos formas de reiniciar el proceso de carga después de una alarma.

Para reiniciar la carga manteniendo el contador con el valor con el que se detuvo en el momento de la alarma, mantenga pulsado el botón (5) durante unos instantes.

Para reiniciar la carga iniciando el contador desde 0, mantenga pulsado el botón (5) hasta que los rodillos se separen del cono. Seguidamente pulse nuevamente el botón (5) para reiniciar el proceso.

### FIN DEL PROCESO

Cuando la CM68 alcance la cantidad de metros programada ésta se detendrá, separará los rodillos y se iluminará el botón de paro (5).