



Lluís Companys, 13 - 15
08339 Vilassar de Dalt,
Barcelona, España

Tel. +34 937 509 431
www.daumar.com
sales@daumar.com



La solución a sus problemas de alimentación a pesadoras automáticas

- › Para obtener un máximo de producción de su pesadora mediante un óptimo equilibrio de alimentación.
- › La solución a los problemas de falta y/o exceso de alimentación que tan drásticamente reducen el rendimiento promedio de sus líneas de empaçado.
- › Máxima delicadeza en el trato de la fruta.

The solution to your problems of feeding automatic weighing machines

- › Maximum output from your weighing machine thanks to an evenly distributed feeding.
- › The solution to all your problems of short or excessive feeding situations that reduce so drastically your packing line output.
- › Maximum delicacy in treating your product.

La solution a vos problemes d'alimentation de peseuses automatiques

- › Production maximale de votre machine peseuse grâce à une alimentation homogène et bien distribuée.
- › La solution à tous vos problèmes d'alimentation en défaut ou en excès qui affectent si considérablement le performance moyen de vos installations.
- › Une délicatesse maximale dans le traitement de votre produit.

DRA-650



Reguladores Automáticos de Alimentación
Automatic Feeding Regulators
Regulateurs Automatiques d'Alimentation



Características

- › Bandas laterales sincronizadas con las del fondo para transportar la fruta eliminando en lo posible los roces.
- › Cintas de fondo que giran en dos sentidos: hacia atrás para acumular producto, y hacia adelante para alimentar la pesadora.
- › Velocidad de alimentación doble que la velocidad de acumulación con lo que el regulador puede simultáneamente alimentar la pesadora, recibir y acumular nuevas cargas del producto.
- › Posibilidad de controlar de manera centralizada una instalación de varios DRA conectados a una línea de alimentación común. Esto permite una perfecta dosificación de la carga en todos los reguladores, y alcanzar consecuentemente un rendimiento medio máximo para toda la línea.

Characteristics

- › Lateral belts synchronised to the bottom ones in order to handle the produce with a maximum smoothness.
- › Bottom conveyor belts with reversible run: backward (to store produce) and forward (to feed the weighing machine).
- › Feeding speed (supply) is double the storing speed (accumulate) so that the regulator can simultaneously receive and store new loads of produce.
- › Possibility of centralised electronic control for installation of several regulators connected to a common product supply line. This allow a perfect load dosage in all regulators, and consequently a maximum average output for the whole line.

Caractéristiques

- › Tapis latéraux synchronisés avec ceux du fond pour transporter le produit tout en éliminant au maximum le frottement.
- › Tapis roulants en double sens : en arrière pour accumuler le produit, et en avant pour alimenter la peseuse.
- › Vitesse d'alimentation (en avant) double que celle d'accumulation (en arrière) ce qui permet de fournir du produit à la peseuse en même temps qu'on en accumule l'excès.
- › Possibilité de contrôle électronique centralisé pour des installations de plusieurs lignes unies par une alimentation commune. Cela permet un parfait dosage de la charge dans chacun des régulateurs, et par conséquent un performance maximale pour toute la ligne.



CAPACIDAD / CAPACITY / CAPACITÉ	650 Kg.	1430 Lbs.
AIR CONSUMPTION		
PESO BRUTO / GROSS WEIGHT / POIDS BRUT	380 Kg.	840 Lbs.
ELECTRICAL POWER		
LONGITUD / LENGTH / LONGUEUR	3500 mm.	138 in.
ANCHURA / WIDTH / LARGEUR	1400 mm.	55 in.
ALTURA / HEIGHT / HAUTEUR	1400 mm.	55 in.
MOTOR PRAL. / MAIN MOTOR / MOTEUR PRINCIP.	0.5 cv / 18 rpm.	0.5 cv / 18 rpm.
MOTOR DE CINTA / BELT MOTOR / MOTEUR TAPIS	0.25 cv / 36 rpm.	0.25 cv / 36 rpm.
CORRIENTE/POWER/COURRANT - 3 PHASES	220/380/425 – 50/60 Hz.	220/380/425 – 50/60 Hz.